

# INVERSORA ARC 280 IGBT - ARC FORCE + TIG C/ LIFT ARC

**HsOLDAS**  
 técnicos em soldas

## CARACTERÍSTICAS

- Placa SMD (produzida por robôs)
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com LIFT ARC
- Amperímetro digital
- Garra de Latão Injetado 300 Amp
- Arc Force (não gruda o eletrodo)
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Alça de transporte



Solda 7018 5,00mm  
 Solda 6010 5,00mm  
 Solda eletrodo alumínio

**a 100%  
 de ciclo**

**ALTO FATOR**  
 230Amp a 100%  
**TRABALHO**

**ECONOMIA  
 DE ENERGIA**  
 INVERSORAS

**TIG DC  
 COM  
 LIFT  
 ARC**  
**ELETRODO**

**AUTO**  
 PLACA SMD  
 FEITA POR ROBO

**ARC  
 FORCE**  
 ANTI COLAGEM

**SENSOR  
 TERMICO**

**PORTÁTIL**

**250**  
 AMPERÍMETRO  
 DIGITAL

**HsOLDAS**  
 técnicos em soldas

### DADOS TÉCNICOS

### INVERSORA ARC 280 IGBT



Peso (Kg)

7,700 Kg



Faixa de regulagem (Amp)

20 a 280 Amp



Fator de Trabalho (Amp)

230 Amp a 100%



Eletrodo utilizado

Até 5,00 mm



Dimensões (L x C x A)

170 X 430 X 290 mm



Tensão de alimentação

220 V (±15%), 50/60Hz



Fator de Potência

0,73



Consumo kVA

8,5 kVA

### Itens Opcionais

Regulador ARGONIO  
 Harris 801 B - 50L  
 Com Economizador de Gas.

Tocha Tig SR  
 26V TSB 13mm



### Itens Inclusos

Cabo Obra - 3m  
 Garra Latão Injetado

Cabo Porta  
 Eletrodo 3m

### EXTENSÃO INDICADA

- \_ 3 X 4.0mm até 20 metros
- \_ 3 X 6.0mm de 20 a 50 metros
- \_ 3 X 10.0mm de 50 a 90 metros



**COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA  
 CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON**